



Vaporisateur de Béton Humidifié

Description de la Machine Shotcrete

La machine vaporisateur de béton (la Machine Shotcrete) est largement appliqué dans la construction souterraine, l'ingénierie géotechnique, l'ingénierie municipale et d'autres domaines. En utilisant l'air comprimé ou d'autre puissance, il transporte des matières proportionnellement mélangés par les vaporisateurs sur de certaines surfaces à grande vitesse. La pose et le durcissant se sont mélangés forment la couche de support du béton. Ces dernières années, le vaporisateur de béton humidifié est largement utilisé à cause de sa technique simple, l'effet unique et le bas prix.

Caractéristiques

1. Pour le pulvérisateur sec, la productivité est de 5 m³/h. Mais pour notre pulvérisateur humide, la productivité atteint 10 m³/h dans l'opération manuelle et 20 m³/h dans l'opération de robot.
2. En adoptant la technologie de pulvérisation humide, cette machine produit peu de poussière (la concentration de poussière est inférieure que 20 mg/m³) et le taux de rebond est pas plus que 15 %.
3. Le coude de décharge matériel et la coupe de matière type intégrale sont fait de matière élastique, ce qui a l'avantages d'aucun grumeau ou blocage.
4. Notre pulvérisateur de béton humide est fortement efficace. Le bec de pulvérisation peut décharger le béton également. Le béton pulvérisé est de grande qualité.

LIANGXI LANXIANG HEAVY INDUSTRY CO., LTD

Adresse: No.5 Industrial Avenue, High-Tech Industrial Park North District, Pingxiang City, Jiangxi Province

Code Postale: 337000

Fax: 0799-6787062

Tél.: 0799-6796999

Email: jxlxzg@163.com

5. Avec la cale épingle et la structure de la charnière attachante, il est facile d'assembler et de démonter.

6. Les parties d'usure rapide comme l'alignement du tableau sont durables.

Paramètres

Performance	Maître cylindre / attaque de diamètre de tige		mm	Φ 80/55 - Φ 400
	Diamètre du cylindre de convoyage		mm	120
	Valve de Distribution		Valve S	
	Max. Capacité Théorique		m ³ /h	7
	Max. Pression de sortie théorique		MPa	6
	Diamètre nominal du tuyau de livraison		mm	51
	Gamme Permise de récession		cm	8 to 20
	Volume de trémie de pompage		L	150
	Hauteur de Chargement		mm	940
	Max. Taille de particules solides		mm	20
	Module de finesse de bons ensembles		mm	≥ 0.45
	Poussière produite autour de la machine		≤ 10 mg/m ³	
	Taux de ricochet		< 20%	
	Max. Distance de convoyage théorique		m	240 horizontale
				130 verticale
Système de Puissance	Type de Moteur		Le moteur asynchrone à trois phases type insensible au feu YBK2-180M-4	
	Puissance		kW	18.5
	Voltage		V	380/660
	Courant		A(380 V/660 V)	36.5/21.1
	Révolution		r/min	1470

LIANGXI LANXIANG HEAVY INDUSTRY CO., LTD

Adresse: No.5 Industrial Avenue, High-Tech Industrial Park North District, Pingxiang City, Jiangxi Province

Code Postale: 337000

Fax: 0799-6787062

Tél.: 0799-6796999

Email: jxlxzg@163.com

	Mode de démarrage	Y-△	
Système Hydraulique	Forme du circuit hydraulique	Circuit Ouvert	
	Pompe à huile	A10V045DFLR+G5-10-5-A15S-R	
	Pression de l'huile	MPa	19±0.5
	Pression d'huile d'agitation de trémie	MPa	12±0.5
	Volume du réservoir d'huile hydraulique	L	100±25
Compression d'air	Système de pression d'air	MPa	0.6-0.7
	Pression d'air de travail	MPa	0.5
	Consommation d'Air	Environ 10 m ³ /min	
Accélérateur du Système de pompe	Accélérateur de mélange de liquide	0 à 6%	
	Mode de fonctionnement	Hydraulique	
	Puissance	kW	0.55

Ordre d'opération

- 1.Méthode de démarrage : Approvisionner en Air→Mise en marche de la Machine→Fourniture de Matière
- 2.Méthode d'Arrêt : Arrêtez de Fournir la Matière→Arrêt de la Machine→ Arrêtez de Fournir l'Air

Précautions

1. La pulvérisation de cette Machine Shotcrete ne peut pas être laissée sans surveillance.
2. Pendant le processus de pulvérisation de béton, la pression devrait être autour de 0.03MPa. Si il y a une hausse de pression brusque, suivez la Méthode d'Arrêt.
3. Quand la conduite est bloquée, suivez la Méthode d'Arrêt.

LIANGXI LANXIANG HEAVY INDUSTRY CO., LTD

Adresse: No.5 Industrial Avenue, High-Tech Industrial Park North District, Pingxiang City, Jiangxi Province

Code Postale: 337000

Fax: 0799-6787062

Tél.: 0799-6796999

Email: jxlxzg@163.com